「112年度模範環境保護專責及技術人員」優良事蹟摘要

序號	姓名	單位	類別	具體事蹟
1	陳宜璘	台灣電力股份有限公司大林發電廠	空氣污制	1. 空污專責人員工作 東書賣 美寶 生 查核等均落實。 成果具體;監控部門合作發展整合性操作紀錄系 務執行完整,跨不發展整合性操作紀錄系 統,便於查核。 2. 固定決源排放連續監測系統,整合性監控空氣 污染物排放運續監測系統可盡的 一致之間, 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、
2	陳進裕	台灣美光記憶體股份有限公司台中二廠	空氣污染防制	1. 採安全變更管理(SMOC),有效管理任何製程改變,空污防制採最佳可行控制技術(BACT)設置,以氣相層析儀(GC FID)連續監測,e化系統管理,確保排放優於法規標準。 2. 揮發性有機化合物(VOC)酸、鹼之防制設備採N+1設計,防堵異常排放,並有自主查核機制。 3. 除空污防制作業的自主管理系統外,在設備操作運轉、管理、環保節能、節水及系統最佳化運轉、管理、環保節能、節水及系統最佳化運轉、突發事故應變、自動報表系統、運轉自主查核機制均負責盡職。 4. 日常業務執行完整,並於操作過程發掘問題研提改善方案。頗富創新精神,尤其是在智慧化的管理與控制方面,有4項創新設計獲公司肯定。
3	鄒韋倫	友達光電股份有 限公司台中廠	空氣污染防制	1. 實施環保監控流程管理,從原物種使用、化學氣相沉積機台(CVD)監控到廠務設備、自動排煙等,落實污染防制。 2. 專案參與多元,充實本質學能,e化管理系統,紀錄申報確實,推動智能化空污管理、周界環境改善,操作參數巨量數據分析,提升操作效率。 3. 長期擔任空污專責人員;獲園區績優人員並參與環境關懷項目多元(環境教育、綠生活/集點、周界巡檢)。 4. 傳承經驗建置參考資料,控管人員流動的風險。

序號	姓名	單位	類別	具體事蹟
4	劉智榮	國科會新竹科學 園區管理局竹南 科學園區污水處 理廠(中欣行股 份有限公司)	廢 (污) 水處理	 日常業務執行完整,確保符合排放標準,優化處理系統,降低單位污泥量。 以污染源頭減量、系統調理優化、雲端科技稽查輔助、建立外界溝通管道、妥善操作處理系統。 支援排放困難事業,改善周邊水體水質。 落實廢棄物清理追蹤管制並有效處理環保陳情。
5	蔡俊甫	日月光半導體製 造股份有限公司 九廠	廢 (污理	 建立廢水廠智能控制系統,減少化學品使用。 新製程需先審核廢水處理。以數位 e 化管理,落實日常操作、申報、監測、應變,確保放流水排放優於排放標準。 深入發掘現場處理可能缺失,改善化學品貯存區、太空包更換氣密鐵桶、混凝劑改用 PAC、推動鎮廢液回收再利用;自行測試操作佳化,綠色材料導入、鈦蝕刻液自行處理。 取得環教人員資格,亦為巡守隊領隊,積極參與學校、社區環保宣導教育活動。
6	蘇蕙雯	日月光半導體製 造股份有限公司 二十二廠	廢 () 水處理	1. 設置智能監控。例行巡檢落實;表單化;記錄每日查核落實,日常業務執行完整,藉由 IPO (導入、製程、輸出端)架構,確保廢水排放合乎法規標準,並打造節水全循環、節約水資源、減少有害污泥、RO (逆滲透)膜再利用;污泥無害化,減低委外焚化燒化。 2. 深入發掘廢水處理過程可能缺失,評估風險,新製程導入前,需先評估廢水處理之影響,研擬改善方案,爭取上級支持落實執行。 3. 透過研習提升自我學能,並傳承經驗給其他同仁。 4. 取得環教人員證照,參與各種社區、學校,教育宣導活動。
7	白純瑋	聯華電子股份有 限公司 Fab8A 廠	廢棄物 清理	1. 具多項專業證照,學有專精。自 2015 以來即擔任廢棄物專責人員,貢獻良多。 2. 廢棄物管理訂定多項標準作業程序,廢棄物來源盤查,建置貯存設施妥善清除處理,並進行流向追蹤及代處理機構稽核。 3. 再利用率及減量率績效卓著,推動循環經濟,硫酸廠內再利用、廢水氨氮減量、硫酸銨再利用、廢光罩再生石英基板、有機廢溶劑再利用。 4. 化學品源頭管理,源頭減量以非毒化物取代毒化物達成廢棄物減量。
8	余姿儀	日月光半導體製 造股份有限公司	廢棄物 清理	1. 個人貢獻與團隊績效占比明確。推動專案(桶裝 廢液)成果具體,拓廣及其它廠。回收廢料積

序號	姓名	單位	類別	具體事蹟
				極,成果具體(不同塑膠分粒、回收再利用)。 廢棄物資源化比例提升,排放強度降低。 2. 建立 e 化管理系統落實各項廢棄物合約、清運、 許可之管理。盤點管轄之各項廢棄物,藉由落實 分類,提升廢棄物資源循環。 3. 事廢管理過程研析違規風險,提出改善方案,爭 取主管支持,落實執行。 4. 參與研習增能,取得環教人員證照,熱心參與社 區、學校環保、環教活動。廠內推動環保綠生 活,與周邊廠商推動循環杯及循環餐盒可做為其 它企業的示範。
9	胡志鴻	宜蘭縣利澤垃圾 資源回收(焚 化)廠(達和環 保服務股份有限 公司)	廢棄物清理	1. 日常業務執行完整,提案改善提升夏季發電效率。於日常操作執行中,發掘相關問題,研提改善方案。訂定進場及焚化等績效指標(KPI)管理,善善用人工智慧(AI)及全球定位系統(GPS)科技,建立清運車稽核系統,強化清運車監控,確保進廠垃圾品質。 2. 針對違規垃圾車設定強化稽查機制(全球定位系統追蹤),大幅降低違規比例。 3. 負責焚化爐績效掌握,連續多年獲優異獎項。環境參與、環境教育參與積極。 4. 以人工智慧(AI)輔助燃燒控制系統,預測垃圾燃燒熱值,調整垃圾焚化爐操作參數,提升焚化爐效能。配合政府政策,克服活化掩埋場垃圾及高熱值廢車粉碎殘餘物(ASR)燃燒之困難。
10	孫政遠	友達光電股份有 限公司后里廠	廢棄物清理	1. 近年協助企業獲得多項獎項。設定減廢及資源循環目標,推動多項措施,成果具體。 2. 推動申報系統電子化;推動全流程管理。日常業務執行完整,以廢棄物風控管理全流程經濟、動力、綜觀流程、對循環經濟、顯量、低碳生產等具有貢獻,廢棄物再利用率高。 3. 完善資收分類設施,落實分類篩選,e化推動廠內循環,供應商循環、委外再利用、減少焚化、掩埋,並建立協力商稽核平台。 4. 與后里污水廠合作,推動環境教育,經驗傳承及於學校、公會等多元化社會參與。
11	傅志銘	中國鋼鐵股份有限公司	廢棄物 清理	1. 日常業務執行完整,主動發掘問題,本於戴明循環 P.D.C.A.精神,規劃改善作為,訂定內部管理方案,執行落實,成效掌握具體。 2. 法規嫻熟兼具了解實際運作導入 AI 智慧管理。強化廠內廢棄物分類,落實稽查管理,建立申報

序號	姓名	單位	類別	具體事蹟
		·		查核及獎懲機制,促進廠內廢棄物自行循環運用,減少委外處理量。 3. 建立廢棄物委外再利用查核機制,開發黃油處理設備,推動木棧板再利用、爐體汰舊時的創新工法等,均達到節能、減排節省經費的效果 4. 協助辦理環保專責人員訓練班學員觀摩,傳承相
				關環保經驗。
12	吳亞臻	友達光電股份有 限公司桃園分公 司	毒化物 管理	 具多項環保證照,學有專精。日常業務執行完整,e化管理各項文件,確保符合法規要求。 事前預防毒化物使用衍生之二次污染,建立毒化物導入前溝通制度,防患未然。 健全毒氣偵測警報系統及器材,完善洩漏阻絕設施並確實辦理災害防救訓練、演練及教育訓練,以ALOHA模擬分析,繪製圖資,提供現場緊急應變參考並撰寫氣氣真實氣體測試SOP,重視經驗傳承。 成立水環境巡守隊,辦理相關活動。