

111年度模範環境保護專責及技術人員優良品蹟摘要

姓名	單位	類別	具體事蹟
胡偉興	國家科學及技術委員會新竹科學園區管理局新竹科學園區污水處理廠委託中欣行股份有限公司代操作	廢(污)水處理專責人員	<ol style="list-style-type: none"> 1. 擔任污水廠廠長，決策主導廠內各項改善措施，精進處理效率，積極推動老廠活化，單元運作順暢。 2. 導入智能化污水處理操作，增進廢水處理效能及節水並推廣至其他友廠。編撰廢水處理專責人員訓練教材，分享操作管理案例，傳承經驗成效卓著。 3. 協助釐定廢(污)水收集、處理及改善措施，以集體智慧及溝通協調的方式，尋求解決方案。 4. 設置移動式即時水質監測車，掌握廠內管線狀況，適時維修或汰換管線，提升設備安全性。有效掌握園區事業排放廢水的狀況。榮獲新竹科學園區110年度優良環境保護專責人員。
王喬智	日月光半導體製造股份有限公司二十一廠	空氣污染防治專責人員	<ol style="list-style-type: none"> 1. 擔任空氣污染防治專責人員、ISO 驗證、節能專家等，推動廠區主系統抽氣減量節能、空污 RRTO 瓦斯減量、增設熱泵設備取代大型冰水系統節能、廢水廠洗滌塔串聯抽氣處理流程標準化等專案，成效卓著。 2. 源頭管理(新製程導入管控)、內部 QA 自主量測及外部第三方認證量測比對等措施俱有效管控。建置廠務設備預防保養系統，系統優化基礎資訊。 3. 主動結合工程師、生產線、學術及專業機構、研究機構等跨部門小組，爭取企業高層支持，進行改善。 4. 設置「微型感知器」，監測並蒐集廠區周界空品監測數據，及時控制及改善污染源，減輕環境負荷。
黃翎	台灣羅門哈斯化學工業股份	毒性及關注化學物質	<ol style="list-style-type: none"> 1. 具備專業、自信及高度熱忱特質，擔任嘉義縣毒化物聯防組織組長。訂定危害預防及應變計畫，協調應變事宜，並引導權責部門進行各項演練，

姓名	單位	類別	具體事蹟
	有限公司 民雄廠	專業技 術管理 人員	<p>表現優異。</p> <p>2. 導入製程風險評估，LOPA(保護層分析)，爭取廠內自備氧氣鋼瓶與甦醒球，協調廠區專業護理師進行人員急救訓練。</p> <p>3. 導入化學品貯槽緊急抑制劑添加設備；防止化學品聚合反應失控災害；增設消防廢水貯留設施，避免污染環境水體。積極參與嘉義縣政府、消防隊暨工業區多項災害應變演練。</p> <p>4. 因應法規修訂，聯合跨部門主管組成法規查核小組。建立獎勵積點制度，鼓勵同仁參與巡檢、安全行為觀察，定期選出績優個人及單位並納入各部門 KPI 指標追蹤。</p>
陳澤榆	台灣積體 電路製造 股份有限公司十四 廠七期	廢(污) 水處理 專責人 員	<p>1. 業務職掌達成狀況佳，各項環保稽核紀錄完整，完成設備保養作業電子化管控。</p> <p>2. 主動提案爭取企業主管支持。協助廠區獲得「可持續水管理標準(AWS Stand)」白金認證，整合廠區水供應系統，參與台積南科廠缺水應變計畫，執行雨水遮斷閥緊急應變演練。</p> <p>3. 研發氫氟酸生物處理系統、含銅廢液再生技術、銅離子排放改善等改善計畫，增進廢水處理效能。</p> <p>4. 回收硫酸銅廢液再製成再生銅管，再利用於 ECP 製程。導入設備資產管理(FAM)系統，提升設備妥善率。獲得南部科學園區節水績效優良人員。</p>
張耘齊	日月光半 導體製造 股份有限公司二十 四廠	廢(污) 水處理 專責人 員	<p>1. 落實法規職掌，執行廠區廢水設備操作、維護、保養等廢水廠操作維護管理計畫，積極負責各項系統驗證，協助通過多項驗證，專業績效表現優良。</p> <p>2. 執行系統優化(操作模式最佳化)及節水專案、減廢專案，貢獻良多。主動爭取機台排水分類及分管分流改善計畫，以降低末端處理負荷，穩定放</p>

姓名	單位	類別	具體事蹟
			<p>流水水質。</p> <p>3. 廢水處理設備設置智能化監控，快速掌握廢水各處理單元的即時狀況，提升廢水處理品質，並針對廠內新製程導入評估工作，依據產線申請需求進行設備相關導入評估，達事前預防功能，防患未然。</p> <p>4. 110年獲選廠區安全楷模，發揮個人能力，值得肯定。</p>
張家豪	采鈺科技股份有限公司	廢棄物清除處理專業技術人員	<p>1. 全方位負責廢棄物清理相關工作，落實執行廢棄物清除處理專業技術人員業務職掌，定期檢視並修訂廠區事業廢棄物處理作業程序書，針對環保法規進行鑑別，掌握新增或修正規定，符合法規要求。</p> <p>2. 整合廢棄物管理機制(加入廢棄物處理協力廠商GPS系統、廠商管理、派車管理、合約管控、申報聯單、追蹤機制等)績效表現佳。</p> <p>3. 辦理廢棄物處理廠商稽核，廢棄物委託清除處理後追蹤查核，掌握廢棄物進廠處理、確保去化管道暢通。全廠廢棄物整體回收率佳。</p> <p>4. 針對製程產出 PGMEA(丙二醇甲醚醋酸酯)等廢液濃度問題，評估環保效益、費用等層面及母公司回收率要求等，主動爭取高層支持，並落實改善成效。</p>
洪志宏	客家委員會客家文化發展中心	室內空氣品質維護管理專責人員	<p>1. 改善園區室內空品成為屏東縣優良場域，配合環保局推廣館區室內空氣品質管理經驗，透過觀摩活動分享推動歷程。統整資源，協調各項管理改善工作。</p> <p>2. 業務掌握度佳且優於法規，主動發掘問題並具體規畫改善措施，成效頗豐。遇設施場域展示格局更新或改變動線，主動評估調整(如出風口位置修</p>

姓名	單位	類別	具體事蹟
			<p>改、設備移機等)，以符合需求並持續維持室內空氣品質。</p> <p>3. 藉由訂定、檢討、修正，執行室內空氣品質維護管理計畫。作業遇瓶頸時，主動邀請環保局及專家學者現場輔導診斷工作，爭取高層支持以達最大效益。</p> <p>4. 取得環境教育人員認證，擔任六堆園區環境教育講師，協助館方取得 109 年國家環境教育特優獎項。</p>
劉曜文	上準環境科技股份有限公司	土壤污染評估調查人員	<p>1. 擔任「土壤污染評估調查人員」及多縣市土壤及地下水污染調查及查證工作計畫主持人，積極完成主辦機關交付任務，深具專業及實務經驗。</p> <p>2. 執行土污評估業務，土地永續利用與污染潛勢評估，專業，確保作業品質，對調查問題影響因素掌握佳。</p> <p>3. 執行地方環保機關土壤及地下水污染調查及查證工作計畫，堅持技術及道德操守，掌握污染來源並督促確實改善，深獲事業機構及主管機關肯定。推動並建立公司智慧資本資料庫，強化企業體質及資產價值。以專業協助事業機構釐清污染源並尋求有效解決方法，善盡企業社會責任。</p> <p>4. 設計並推廣立體書繪本，向下扎根，強化土壤及地下水污染防治知識的傳播。</p>
王政和	台灣美光晶圓科技股份有限公司一廠	空氣污染防治專責人員	<p>1. 成立空污防制設備操作改善專案團隊，審視空污設備異常事件並進行改善。定期開會討論研議，掌握應改善事項，研擬改善計畫，爭取企業主管支持並付諸實施，精進空污管理成效，工作積極認真。</p> <p>2. 帶領團隊針對實際運轉經驗、系統架構及控制邏輯等方面評估，佐以成本效益分析，建立完善備</p>

姓名	單位	類別	具體事蹟
			<p>援系統，統計異常事件原因並加以改善。</p> <p>3. 協助推動管理系統相關活動，通過 ISO 14001 管理系統及 RBA 白金級模範工廠、汽車業品質管理系統(IATF 16949)、ISO 14064 溫室氣體盤查等多項認證。</p> <p>4. 取得環境教育人員認證，熱心環保公益，值得肯定。</p>
曾能駿	台灣積體 電路製造 股份有限公司八廠	空氣污 染防制 專責人 員	<p>1. 落實空污專責人員職掌，辦理各項依法申報污染源資料並擬定實施突發事故緊急應變措施。監督採樣設施之設置、檢查及維護保養。</p> <p>2. 推動廠區生產綠色化，提出源頭減量，末端設備參數最佳化調整，協助空污設備全面翻新、無機酸氨氣減量等。透過跨部門合作，提升勞安管理能力。</p> <p>3. 配合新製程開發、購置原物料及化學品前預建立危害風險評估，以達事前預防，降低環境污染負荷。</p> <p>4. 定期協同緊急應變單位進行演練空污處理設施故障之應變計畫及緊急措施，提升人員緊急應變專業能力與環保事件通報觀念。</p>